

Полиуретановая система для производства блоков из вязкоэластичного ППУ SMARTA VE50

Описание:

Трёхкомпонентная полиуретановая система для изготовления блоков из вязкоэластичного пенополиуретана SMARTA VE50.

Компоненты А-1 и А-2 – это смесь полиолов, катализаторов и специальных добавок, полное название «Компонент А1 (или А2) полиол SMARTA VE50».

Компонент Б – смесь изомеров дифенилметандиизоцианата, его олигомеров и гомологов (компонент на основе МДИ), полное название «Компонент Б изоцианат SMARTA VE50».

Свойства компонентов:

Показатели	SMARTA VE50-A1	SMARTA VE50-A2	SMARTA VE50-Б
Внешний вид	Вязкая мутноватая жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	Вязкая жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	Однородная жидкость коричневого цвета
Плотность (25 °С), г/см ³	1,08 ± 0,05	1,03 ± 0,05	1,21 ± 0,02
Вязкость динамическая (25°С), мПа*с	1500 ± 800	800 ± 400	50 ± 30
Свободное вспенивание (соотношение 61:39 :44)			
Время старта, секунд	9-18		
Время роста, секунд	90-280		
Время отверждения, минут	7-10		
Кажущаяся плотность, кг/м ³	45-55		

SMARTA VE50

Назначение и применение:

1. Трехкомпонентная ПУ-система SMARTA VE50 применяется на машинах высокого и низкого давления для изготовления блоков из вязкоэластичного ППУ.
2. В рекомендованном соотношении 61:39:44 получается марка LR5014-LR5018.
3. Если дополнительно ввести 0,30 весовых частей воды на 100 частей суммы компонентов A1+A2, то при соотношении 61:39:46,5 получится марка LR4514-LR4518 (при этом пена будет более «вязкая» чем полученная по п.2.)

Переработка:

Компоненты SMARTA VE50 A1 и SMARTA VE50 A2 стабильны при хранении, видимого расслаивания не происходит. Между собой компоненты A-1 и A-2 не смешиваются, поэтому если вы смешали компоненты между собой, оставлять их без перемешивания не рекомендуется.

Компонент SMARTA VE50 Б способен частично кристаллизоваться при температурах ниже 10 °С. Для удаления кристаллов необходимо прогреть компонент Б до 60 °С. Перемешать и дать остыть до комнатной температуры.

Рекомендованный диапазон соотношений на 61 весовых частей компонента SMARTA VE50 A1 необходимо 39 весовых частей SMARTA VE50 A2 и от 41 до 52 весовых частей компонента SMARTA VE50 Б.

Если вам необходимо ввести дополнительную воду – введение дополнительной воды в рецептуру может разбалансировать систему с точки зрения образования побочных продуктов, для сохранения баланса – не вводите более чем 0,3 весовые части воды и при этом не превышайте дозировку изоцианата 48,5 весовых частей.

Оптимальная температура сырья при переработке 22 ± 3 °С.

SMARTA VE50

Свойства получаемой ПУ пены:

Кажущая плотность при свободном вспенивании фиксирована рецептурой в диапазоне 45 – 55 кг/м³ (ГОСТ 409).

Жесткость (напряжение при сжатии по ГОСТ 26605) регулируется соотношением компонентов в диапазоне 0,8 -3,5 кПа.

Остаточная деформация обеспечивается системой не более 3,0 % (в диапазоне соотношений компонентов оговорённом ТД, тестирование по методу Б 50%, 72 часа при 23°C, ГОСТ 29089).

Транспортировка и хранение:

1. Упаковка:

- Стальная бочка - 200 -250 кг;
- ИВС контейнер – 1000-1250 кг;
- по согласованию с потребителем возможна другая упаковка обеспечивающая сохранность продукции при транспортировке и хранении.

2. Срок годности 6 месяцев с даты изготовления при условии, что компоненты хранятся в заводской упаковке и защищены от экстремальных погодных условий, солнечного света, тепла и влаги.

3. Рекомендуемая температура хранения от +10 до +30°C.

Контакты для связи в экстренных случаях:

Телефон: 8 495 532 14 00

e-mail: info-smarta@mail.ru