

Полиуретановая система для производства изделий из вязкоэластичного формованного ППУ SMARTA VE35

Описание:

Двухкомпонентная полиуретановая система для изготовления изделий из вязкоэластичного формованного пенополиуретана SMARTA VE35.

Компонент А – это смесь полиолов, катализаторов и специальных добавок, полное название «Компонент А полиол SMARTA VE35».

Компонент Б – смесь изомеров дифенилметандиизоцианата, его олигомеров и гомологов (компонент на основе МДИ), полное название «Компонент Б изоцианат SMARTA VE35».

Свойства компонентов:

Показатели	SMARTA VE35-A	SMARTA VE35-B
Внешний вид	Вязкая мутноватая жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	Однородная жидкость коричневого цвета
Плотность (25 °С), г/см ³	1,08 ± 0,05	1,21 ± 0,02
Вязкость динамическая (25°С), мПа*с	1500 ± 800	50 ± 30

Свободное вспенивание (соотношение 100:48)	
Время старта, секунд	8-15
Время роста, секунд	50-110
Время отверждения, минут	4-7
Кажущаяся плотность, кг/м ³	32-36

SMARTA VE35

Назначение и применение:

1. Двухкомпонентная ПУ-система SMARTA VE35 применяется на машинах высокого и низкого давления для заливки формованных изделий из вязкоэластичного ППУ.
2. Система может быть использована для изготовления блочной вязкоэластичной пены на непрерывных и периодических установках предназначенных для изготовления блоков.

Переработка:

Компонент SMARTA VE35 А способен расслаиваться, оборудование для хранения и дозирования должно быть снабжено мешалкой, перед загрузкой в машину или другое оборудование компонент должен быть тщательно усреднен перемешиванием в таре поставщика.

Компонент SMARTA VE35 Б способен частично кристаллизоваться при температурах ниже 10 °С. Для удаления кристаллов необходимо прогреть компонент Б до 60 °С. Перемешать и дать остыть до комнатной температуры.

Рекомендованный диапазон соотношений на 100 весовых частей компонента SMARTA VE35 А от 44 до 58 весовых частей компонента SMARTA VE 35 Б.

Оптимальная температура сырья при переработке 25 ± 3 °С.

Оптимальная температура форм 25-45 °С.

Свойства получаемой ПУ пены:

Кажущая плотность регулируется коэффициентом заполнения форм в диапазоне 35 – 55 кг/м³ (ГОСТ 409).

Жесткость (напряжение при сжатии по ГОСТ 26605) регулируется соотношением компонентов в диапазоне 0,6 -4,0 кПа.

Остаточная деформация обеспечивается системой не более 6,0 % (в диапазоне соотношений компонентов оговорённом ТД, тестирование по методу Б 50%, 72 часа при 23°С, ГОСТ 29089), фактические значения менее 3,5%.

SMARTA VE35**Транспортировка и хранение:**

1. Упаковка:

- Стальная бочка - 200 -250 кг.;
- ИВС контейнер – 1000-1250 кг;
- по согласованию с потребителем возможна другая упаковка обеспечивающая сохранность продукции при транспортировке и хранении.

2. Срок годности 6 месяцев с даты изготовления при условии, что компоненты хранятся в заводской упаковке и защищены от экстремальных погодных условий, солнечного света, тепла и влаги.

3. Рекомендуемая температура хранения от +10 до +30°C.

Контакты для связи в экстренных случаях:

Телефон: 8 495 532 14 00

e-mail: info-smarta@mail.ru