

Полиуретановая система для производства блоков из сверхмягкого ППУ SMARTA HS 50

Описание:

Двухкомпонентная полиуретановая система для изготовления блоков из сверхмягкого пенополиуретана SMARTA HS 50.

Компонент А – это смесь полиолов, катализаторов и специальных добавок, полное название «Компонент А полиол SMARTA HS 50».

Компонент Б – смесь изомеров дифенилметандиизоцианата, его олигомеров и гомологов (компонент на основе МДИ), полное название «Компонент Б изоцианат SMARTA HS 50».

Свойства компонентов:

Показатели	SMARTA HS 50-A	SMARTA HS 50-B
Внешний вид	Вязкая непрозрачная молочно-белая жидкость допускается оттенок до светло-желтого цвета	Однородная жидкость коричневого цвета
Плотность (25 °С), г/см ³	1,08 ± 0,05	1,21 ± 0,02
Вязкость динамическая (25°С), мПа*с	3000 ± 1000	50 ± 30

Свободное вспенивание (соотношение 100:34)	
Время старта, секунд	9-18
Время роста, секунд	70-180
Время отверждения, минут	7-10
Кажущаяся плотность, кг/м ³	46-54

SMARTA HS 50

Назначение и применение:

Двухкомпонентная ПУ-система SMARTA HS 50 применяется на периодических и непрерывных машинах высокого и низкого давления только для изготовления блоков из сверхмягкого ППУ.

Переработка:

Компонент SMARTA HS 50 А способен расслаиваться, оборудование для хранения и дозирования должно быть снабжено мешалкой, перед загрузкой в машину или другое оборудование компонент должен быть тщательно усреднен перемешиванием в таре поставщика.

Компонент SMARTA HS 50 Б способен частично кристаллизоваться при температурах ниже 10 °С. Для удаления кристаллов необходимо прогреть компонент Б до 60 °С. Перемешать и дать остыть до комнатной температуры.

Рекомендованный диапазон соотношений на 100 весовых частей компонента SMARTA HS 50 А от 32 до 36,5 весовых частей компонента SMARTA HS50 Б.

Оптимальная температура сырья при переработке 22 ± 3 °С.

Оптимальная температура форм 20-45 °С.

Свойства получаемой ПУ пены:

Кажущая плотность при свободном вспенивании фиксирована рецептурой в диапазоне 46 – 54 кг/м³ (ГОСТ 409).

Жесткость (напряжение при сжатии по ГОСТ 26605), система разработана под диапазон жесткости 0,5 -0,7 кПа. Допустимый максимум до 1,0 кПа.

Остаточная деформация обеспечивается системой не более 5,0 % (в диапазоне соотношений компонентов оговорённом ТД, тестирование по методу Б 50%, 72 часа при 23°С, ГОСТ 29089), фактические результаты менее 3%.

SMARTA HS 50**Транспортировка и хранение:**

1. Упаковка:

- Стальная бочка - 200 -250 кг.;
- ИВС контейнер – 1000-1250 кг;
- по согласованию с потребителем возможна другая упаковка обеспечивающая сохранность продукции при транспортировке и хранении.

2. Срок годности 6 месяцев с даты изготовления при условии, что компоненты хранятся в заводской упаковке и защищены от экстремальных погодных условий, солнечного света, тепла и влаги.

3. Рекомендуемая температура хранения от +10 до +30°C.

Контакты для связи в экстренных случаях:

Телефон: 8 495 532 14 00

e-mail: info-smarta@mail.ru