

# Полиуретановая система для производства блоков из высокоэластичного ППУ SMARTA HR60

## Описание:

Двухкомпонентная полиуретановая система для изготовления блоков из высокоэластичного пенополиуретана SMARTA HR60.

Компонент А – это смесь полиолов, катализаторов и специальных добавок, полное название «Компонент А полиол SMARTA HR60».

Компонент Б – смесь изомеров дифенилметандиизоцианата, его олигомеров и гомологов (компонент на основе МДИ), полное название «Компонент Б изоцианат SMARTA HR60».

## Свойства компонентов:

Показатели	SMARTA HR60-А	SMARTA HR60-Б
Внешний вид	Вязкая мутная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	Однородная жидкость коричневого цвета
Плотность (25 °С ), г/см <sup>3</sup>	1,04 ± 0,05	1,21 ± 0,02
Вязкость динамическая (25°С), мПа*с	1400 ± 500	50 ± 30

Свободное вспенивание (соотношение 100:35)	
Время старта, секунд	9-18
Время роста, секунд	90-240
Время отверждения, минут	10-14
Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup>	55-65

# SMARTA HR60

## Назначение и применение:

1. Двухкомпонентная ПУ-система SMARTA HR60 применяется на машинах высокого и низкого давления для изготовления блоков из высокоэластичного ППУ.
2. Варьируя добавки, воду и изоцианат возможно получение марок HR5035, HR5040, HR5050, LL5020, LL5030, HR4040, HR4035 то есть почти все варианты HR и Латекс-Лайк пен. Мы проконсультируем по рецептурам применительно к вашему оборудованию.

## Переработка:

Компонент SMARTA HR60 А способен расслаиваться при длительном хранении, оборудование для хранения и дозирования должно быть снабжено мешалкой, перед загрузкой в машину или другое оборудование компонент должен быть тщательно усреднен перемешиванием в таре поставщика. Компонент SMARTA HR60 Б способен частично кристаллизоваться при температурах ниже 10 °С. Для удаления кристаллов необходимо прогреть компонент Б до 60 °С. Перемешать и дать остыть до комнатной температуры.

Рекомендованный диапазон соотношений на 100 весовых частей компонента SMARTA HR60 А от 31 до 44 весовых частей компонента SMARTA HR60 Б. Оптимальная температура сырья при переработке  $22 \pm 3$  °С.

Компоненты очень чувствительны к загрязнению посторонними примесями, даже очень небольшие концентрации посторонних веществ приводят к непрогнозируемому результату, следует использовать индивидуальную посуду, мешалки и другое оборудование.

# SMARTA HR60

## Свойства получаемой ПУ пены:

**Кажущая плотность** при свободном вспенивании фиксирована рецептурой в диапазоне 55 – 65 кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 409).

**Жесткость** (напряжение при сжатии по ГОСТ 26605) регулируется соотношением компонентов в диапазоне 2,8-6,0 кПа.

**Остаточная деформация** обеспечивается системой не более 4,0 % (в диапазоне соотношений компонентов оговорённом ТД, тестирование по методу Б 50%, 72 часа при 23°C, ГОСТ 29089).

## Транспортировка и хранение:

### 1. Упаковка:

- Стальная бочка - 200 -250 кг;
- ИВС контейнер – 1000-1250 кг;
- по согласованию с потребителем возможна другая упаковка обеспечивающая сохранность продукции при транспортировке и хранении.

2. Срок годности 6 месяцев с даты изготовления при условии, что компоненты хранятся в заводской упаковке и защищены от экстремальных погодных условий, солнечного света, тепла и влаги.

3. Рекомендуемая температура хранения от +10 до +30°C.

## Контакты для связи в экстренных случаях:

Телефон: 8 495 532 14 00

e-mail: info-smarta@mail.ru