

Полиуретановая система для производства блоков из высокоэластичного ППУ SMARTA HR32

Описание:

Двухкомпонентная полиуретановая система для изготовления блоков из высокоэластичного пенополиуретана SMARTA HR32.

Компонент А – это смесь полиолов, катализаторов и специальных добавок, полное название «Компонент А полиол SMARTA HR32».

Компонент Б – смесь изомеров дифенилметандиизоцианата, его олигомеров и гомологов (компонент на основе МДИ), полное название «Компонент Б изоцианат SMARTA HR32».

Свойства компонентов:

Показатели	SMARTA HR32-А	SMARTA HR32-Б
Внешний вид	Вязкая мутная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	Однородная жидкость коричневого цвета
Плотность (25 °С), г/см ³	1,04 ± 0,05	1,21 ± 0,02
Вязкость динамическая (25°С), мПа*с	1400 ± 500	50 ± 30

Свободное вспенивание (соотношение 100:54)	
Время старта, секунд	9-18
Время роста, секунд	90-240
Время отверждения, минут	10-14
Кажущаяся плотность, кг/м ³	30-35

SMARTA HR32

Назначение и применение:

1. Двухкомпонентная ПУ-система SMARTA HR32 применяется на машинах высокого и низкого давления для изготовления блоков из высокоэластичного ППУ.
2. В рекомендованном соотношении 100:54 получается марка HR3432.
3. При соотношении 100:60 получится марка HR3240.
4. Возможно снижение изоцианата до соотношения 100:46,7, при этом получится марка HR3528
5. Все данные по маркам и жесткости относительные, жесткость сильно зависит от структуры ППУ, крупная структура в разы увеличивает жесткость. Возможность регулирования структуры на вашем оборудовании обговариваются заранее.

Переработка:

Компонент SMARTA HR32 А способен расслаиваться при длительном хранении, оборудование для хранения и дозирования должно быть снабжено мешалкой, перед загрузкой в машину или другое оборудование компонент должен быть тщательно усреднен перемешиванием в таре поставщика.

Компонент SMARTA HR32 Б способен частично кристаллизоваться при температурах ниже 10 °С. Для удаления кристаллов необходимо прогреть компонент Б до 60 °С. Перемешать и дать остыть до комнатной температуры.

Рекомендованный диапазон соотношений на 100 весовых частей компонента SMARTA HR32 А от 46,7 до 60 весовых частей компонента SMARTA HR32 Б. Оптимальная температура сырья при переработке 22 ± 3 °С. Оптимальная температура форм 20-45 °С.

Компоненты очень чувствительны к загрязнению посторонними примесями, даже очень небольшие концентрации посторонних веществ приводят к непрогнозируемому результату, следует использовать индивидуальную посуду, мешалки и другое оборудование.

SMARTA HR32

Свойства получаемой ПУ пены:

Кажущая плотность при свободном вспенивании фиксирована рецептурой в диапазоне 30 – 35 кг/м³ (ГОСТ 409).

Жесткость (напряжение при сжатии по ГОСТ 26605) регулируется соотношением компонентов в диапазоне 2,8-4,0 кПа.

Остаточная деформация обеспечивается системой не более 7,0 % (в диапазоне соотношений компонентов оговорённом ТД, тестирование по методу Б 50%, 72 часа при 23°C, ГОСТ 29089), обычные значения при тестировании 5% и менее.

Транспортировка и хранение:

1. Упаковка:

- Стальная бочка - 200 -250 кг.;
- ИВС контейнер – 1000-1250 кг.;
- по согласованию с потребителем возможна другая упаковка обеспечивающая сохранность продукции при транспортировке и хранении.

2. Срок годности 6 месяцев с даты изготовления при условии, что компоненты хранятся в заводской упаковке и защищены от экстремальных погодных условий, солнечного света, тепла и влаги.

3. Рекомендуемая температура хранения от +10 до +30°C.

Контакты для связи в экстренных случаях:

Телефон: 8 495 532 14 00

e-mail: info-smarta@mail.ru